



# MAXFLEX<sup>®</sup> 600 - AC

## SAVAS SZILIKON TÖMÍTŐANYAG NEM PORÓZUS FELÜLETEKRE

### LEÍRÁS

Az egykomponensű, elasztomer, savasan térhálósodó **MAXFLEX<sup>®</sup> 600-AC** szilikon anyag célzottan alkalmas vízszintes / függőleges tömítésre nem porózus felületeken, pl. üvegen, üvegezett kerámián, acélon stb. A gombaölkő adalékot tartalmazó termék, színtelen és fehér változatban kapható.

### FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Hézagok és rések tömítése fürdőszobákban, konyhákban, mosdókban stb., szaniter, üvegezett kerámia és egyéb üvegszerű felületeken.
- Ajtó- vagy ablakkeretek, illetve külső üvegezés, PVC és fém felületek stb. közötti hézagok tömítése.
- Tükrök és tetőablakok tömítése üveg és áttetsző polikarbonát felületeken.

### ELŐNYÖK

- Függőleges/vízszintes tömítésre alkalmas.
- Jól tapad nem porózus felületeken: betonon, alumíniumon, acélon, PVC-n, üvegen, polikarbonáton, üvegezett kerámián, üvegszerű felületeken stb. Nem igényel alapozót.
- Könnyen alkalmazható. Egykomponensű, használatra kész termék.

### ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

#### Hézagméret

A **MAXFLEX<sup>®</sup> 600-AC** minimum 5 mm, maximum 25 mm széles hézagok tömítésére alkalmazható. Általános szabályként a tömítési mélység legyen a fele a hézag szélességének, kivéve a 15 mm-nél keskenyebb hézagokat, ahol a mélységnek és a szélességnek meg kell egyeznie. Dilatációk esetén a hézag-

szélességnek legalább négyszeresen meg kell haladnia a várható hézagmozgás mértékét.

Mély tágulási hézagok háttérkitöltéséhez használjunk zárt cellaszerkezetű, pl. **MAXCEL<sup>®</sup>** polietilén habzsinórt (48. sz. műszaki adatlap), amelynek átmérője legyen 25 %-kal nagyobb a hézag-keresztmetszénél. A habzsinórt nyomógördítő mozdulat segítségével helyezzük be a hézagba. Alapozót ne vigyünk fel rá.

#### Felület előkészítése

A tömítendő hézagok felülete legyen szerkezetileg ép és tiszta, ne legyen rajta por, bevonat, kivirágzás, olaj- vagy zsírszennyeződés, gipsz vagy más idegen anyag, ami gátolhatja a tapadást. A felület legyen továbbá száraz. A tisztítása oldószerrel vagy zsirtalanítóval, pl. Xylene, MEK vagy más hasonló oldószer alapú tisztítószerrel történhet. Tisztítás céljára ne használjunk vizes bázisú mosószert vagy szappant.

#### Felhordás

A **MAXFLEX<sup>®</sup> 600-AC** terméket használatra kész patronos kiszerezésben forgalmazzuk. Az alkalmazása megfelelő méretű szórófejjel felszerelt tömítőpisztollyal történik. A terméktartályt csak akkor nyissuk ki, ha már minden megelőző műveletet elvégeztünk.

Alkalmazás során nyomjuk a tömítőpisztolyt a hézag széleihez ill. fenekéhez, hogy ne képződjenek légbuborékok. Keskeny hézagok esetén a tömítőanyagot egy munkamenetben nyomjuk be a legmélyebb ponttól a felület felé haladva. A szélesebb hézagok tömítése három menetben történik: az első két lépésben a hézag oldalfalai mentén, a harmadikban pedig a középső, még üresen maradt részbe nyomjuk be az anyagot.

Végezetül szappanos vízzel átsimíthatjuk a felületet. A tömítés művelete a maszkolószalag eltávolításával zárul, erre még az előtt sort kell keríteni, hogy a termék kötésnek indulna.

### Alkalmazási feltételek

Ne alkalmazzuk a terméket, ha a hőmérséklet nem éri el az 5 °C-t vagy a tömítőanyag alkalmazását követő 24 órán belül várhatóan az alá süllyed. Szintén kerülendő az alkalmazás fagyott vagy deres felületen, vagy ha a levegő rel. páratartalma meghaladja a 90 %-ot. A felület és a levegő hőmérséklete legyen legalább 3 °C fokkal a harmatpont értéke felett az alkalmazás és a kötés során.

Ne alkalmazzuk a terméket, ha utána 24 órán belül várhatóan esni fog.

### Kötés

A **MAXFLEX® 600-AC** az után vonható át, hogy a kötés teljesen végbement, ami legalább 3 napot vesz igénybe (20 °C és 50% rel. páratart. mellett). Alacsonyabb hőmérsékleten, magasabb páratartalom mellett vagy rossz szellőzésű terekben a száradási és a kötési folyamat ennél hosszabb ideig is eltarthat. Lehetőleg oldószermentes, elasztikus (akril vagy vinil diszperziós) festékbevonatot használjunk, és előtte végezzünk helyszíni próbát.

### Tisztítás

A szerszámok és munkaeszközök tisztítása közvetlenül a használat után **MAXSOLVENT®**-tel történhet. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

### ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXFLEX® 600-AC** becsült anyagszükséglete a hézag adottságaitól függ és az alábbiak szerint számítandó ki:

**Anyagszükséglet** (ml / a hézag folyómétere) =  
Hézag szélesség (mm) \* Tömítési mélység (mm)

Egy 10 x 10 mm hézag kitöltésének anyagszükséglete 1 m hézaghosszúságra vetítve így kb. 100 ml. Ez az érték az érdesség, a felületjellemzők és az alkalmazott módszer függvényében változó lehet. A pontos anyagszükségletet helyszíni próbák útján lehet meghatározni.

Egy 290 ml-es patron **MAXFLEX® 600-AC** becsült kiadóssága tehát az alábbiak szerint számítandó:

**Kiadósság** (hézag folyómétere / 310 ml patron)  
= 290 \* 1 / hézag szélesség (mm) \* 1 / tömítési mélység (mm)

### FONTOS TUDNIVALÓK

- Ne alkalmazzuk a terméket réz- vagy cinktartalmú fémen.
- Ne alkalmazzuk a terméket lúgos vagy cementes felületeken, pl. betonon, cementhabarcon, cementszálas lapokon stb.
- Ne alkalmazzuk a terméket 5 °C alatti hőmérsékleten.
- Az alkalmazás során ügyeljünk arra, hogy ne keletkezzenek légzárványok a tömítőanyagban.
- A tömített hézagok az alkalmazást követő legalább 24 órán át nem érintkezhetnek vízzel vagy oldószerekkel.
- Ha felületkialakítás céljára festékbevonatot használunk, várjuk ki a tömítőanyag teljes kötési idejét, és lehetőleg elasztikus bevonatot válasszunk a célra, amely képes felvenni a hézag mozgásait.
- További kérdések esetén és az itt nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

### CSOMAGOLÁS

A **MAXFLEX® 600-AC** terméket 290 ml-es műanyag kartus kiszerezésben, színtelen és fehér változatban forgalmazzuk.

### TÁROLÁS

Bontatlan, eredeti kiszerezésében, száraz, fedett, 5 °C és 30 °C közötti hőmérsékletű helyen tartva a termék tárolhatósági ideje tizenkét hónap. Közvetlen napfénytől és fagytól védett helyen tartandó.

### EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

Ha a termék szembe jut, azonnal öblítsük tiszta vízzel, dörzsölés nélkül és forduljunk orvoshoz. Bőrre kerülése esetén bő vízzel és szappannal mossuk le az érintett részt. Lenyelés esetén azonnal forduljunk orvoshoz. Ne erőltessek a hányást.

Igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk a **MAXFLEX® 600-AC** biztonsági adatlapját.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.

## TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
Sűrűség (g/cm <sup>3</sup> )	1,4 ± 0,1
Alkalmazási és kötési feltételek	
Alkalmazási és kötési hőmérséklet (°C)	+5 - +40
Száradási idő 23 °C és 50% rel. páratart. mellett (perc)	15 - 20
Kötési tempó 23 °C és 50% rel. páratart. mellett (mm / 24 óra)	3,0
A kikeményedett termék jellemzői	
Szakítószilárdság (MPa)	0,9
Rugalmassági modulus 100 %-on (MPa)	0,17
Szakadási nyúlás (%)	500
Hézagmozgástűrő képesség (%)	20
Shore A keménység	14
Használati hőmérsékleti tartomány (°C)	-50 - +150
Anyagszükséglet	
anyagszükséglet* 10x10 mm méretű hézag esetén (ml / méter)	100

(\* ) A fenti érték az érdesség, illetve a felület egyéb adottságainak függvényében változó lehet. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

## GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO<sup>®</sup>, S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadással kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



### BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001  
ISO 14001

BUREAU VERITAS  
Certification



n° 6003176 / 6003176-MA