



MAXRITE®

PASSIVE

KORRÓZIÓGÁTLÓ ALAPOZÓ BETONACÉLHOZ

LEÍRÁS

Az egykomponensű, polimerrel módosított, cement bázisú **MAXRITE® PASSIVE** alapozó korróziógátló összetevőket tartalmaz. Vízzel keverve könnyen felhordható ecset vagy szórásos technika segítségével. Hatékony védelmet nyújt a szerkezeti betonban levő acélbetéteknek korrózióval szemben.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Acélbetétek korrózió elleni védelme betonszerkezetek javításának részeként, hidakon, tengeri műtárgyakon, felszín alatti csővezetékeken, alapokon, ipari épületeken, hűtőtornyokon, tározókon, tartófalakon stb.
- Új és meglévő acélbetétek megelőző védelme karbonátosodással, tengervizes közeggel, jégolvasztó sókkal, agresszív légszennyező anyagokkal stb. szemben.
- Elégtelen takarás vagy rossz minőségű beton miatt korrodálódó acélbetétek védelme.

ELŐNYÖK

- A korróziógátlók elejét veszik a további korrózióknak, jelentősen meghosszabbítva ezzel a szerkezet hasznos élettartamát.
- Kemény passzíváló réteget képez az acélon, védelmet nyújt vízzel, kloridokkal és széndioxid-diffúzióval szemben.
- Kitűnő tapadás acélon.
- Nem árt neki a magas páratartalom.
- Az alkalmazása nem igényel száraz felületet.
- Környezetbarát, szagsemleges termék, rossz szellőzésű terekben is alkalmazható.
- Egykomponensű termék, csak vízzel keverendő.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület előkészítése

Távolítsuk el a rozsdásodó acélbetétek körüli málló és sérült betont úgy, hogy az acélbetétek hátoldalán is elegendő hely álljon rendelkezésre azok megtisztításához.

Az acélfelület legyen tiszta, ne legyen rajta olaj, zsír, piszok, por, régi festékmарadvány vagy egyéb szennyeződés. Drótkefével, tűpisztollyal, homok- vagy sörétszórással stb. távolítsuk el a rozsdát az acélról.

Keverés

A **MAXRITE® PASSIVE** használatra kész, csak tiszta, szennyező anyagoktól mentes vízzel keverendő termék. A keverés kézzel vagy lassú fordulatú (400 – 600 rpm) keverővel történik, amíg csomómentes, egynemű állagú anyagot nem kapunk. Egy 22 kg-os zsák **MAXRITE® PASSIVE** vízigénye 5,72 és 6,6 liter között (28% ± 2) alakul. Gépi szórásos technika alkalmazása és magas hőmérséklet esetén a keverővíz mennyisége kis mértékben növelhető.

20 °C-on a fazékidő 20 – 40 perc. Szükség esetén a könnyebb bedolgozhatóság érdekében újra átkeverhetjük az anyagot, de semmiképpen ne adjunk hozzá pluszvizet.

Felhordás

Ecsettel vagy gépi szórással vigyünk fel két, egyenként kb. 1 mm vastagságú, egybefüggő réteget úgy, hogy maradéktalanul fedje a felületet. A második réteg felhordásával várjunk, amíg az első tapintásra száraz nem lesz (20 °C-on kb. 1 – 2 óra).

Alkalmazási hőmérséklet

Az ajánlott alkalmazási hőmérséklet-tartomány 5 - 35 °C. Ne alkalmazzuk a terméket, ha a hőmérséklet 24 órán belül várhatóan ez alá süllyed. Szintén nem

alkalmazható a termék fagyott vagy deres felületen.

Kötés

Ne alkalmazzuk a **MAXRITE® PASSIVE**-ot, ha 6 – 8 órán belül várhatóan esni fog az eső. Magas hőmérséklet esetén az első órákban óvjuk az alapozót az erős szél és közvetlen napfény okozta túl gyors száradástól. Nedves utókezelőszer alkalmazása is szóba jöhet 2 órával a felhordást követően.

Szerkezeti javítóhabarcs akkor kerülhet a **MAXRITE® PASSIVE**-ra, ha az már megkötött (20 °C-on ez 3 – 4 órát vesz igénybe).

Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden szerszámot és munkaeszközt tisztítsunk meg vízzel. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

ANYAGSZÜKSÉGLET

A teljes anyagszükséglet 2 mm ajánlott vastagsággal számolva kb. 2,6 kg/m² (rétegenként és mm-enként 1,3 kg/m²). Ez azt jelenti, hogy például 1 kg anyag 7,7 folyóméternyi 16 mm átmérőjű acélbetét bevonására elegendő max. 2 mm vastagságban.

A fenti anyagszükségleti érték a felület adottságainak függvényében változó lehet. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

FONTOS TUDNIVALÓK

További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXRITE® PASSIVE** terméket 22 kg-os zsákos kiszerezésben forgalmazzuk.

TÁROLÁS

Eredeti bontatlan csomagolásában, száraz, fedett, fagytól védett helyen, 5 °C feletti hőmérsékleten tartva a termék tárolhatósági ideje tizenkét hónap.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXRITE® PASSIVE** nem mérgező, de mint minden cement alapú termék, összetételében horzsoló hatású. A keverése és alkalmazása során védőszemüveg és védőkesztyű használata ajánlott. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt, tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz.

A **MAXRITE® PASSIVE** biztonsági adatlapját igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.

TECHNIKAI ADATOK

Megjelenés	szürke por
Keverővíz (tömegrész)	28 ± 2
Portermék látszólagos sűrűsége (g/cm ³)	0,91 ± 0,05
Kikeményedett anyag sűrűsége (g/cm ³)	1,80 ± 0,05
Fazékidő (perc, 20 °C-on)	20 - 40
Kötési idő (óra, 20 °C-on)	3 - 4
Anyagszükséglet kb. (2 mm vastagság, kg/m ²)	2,6
Tapadás acélon, 28 napos, ASTM D-4541 (Mpa)	> 2,50

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelőségére. A gyártó felelősége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

