



# MAXEPOX®

## BOND -G

### KÉTKOMPONENSŰ EPOXI RAGASZTÓ FÉM ÉS BETON RAGASZTÁSÁHOZ

#### LEÍRÁS

A kétkomponensű, 100% szilárdanyag-tartalmú – oldószermentes – **MAXEPOX® BOND-G** termék célzottan alkalmas fémlapok betonhoz vagy különböző szerkezeti elemek egymáshoz ragasztására.

#### FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Fémlapok ragasztása érdesített, teljesen megszilárdult betonhoz szerkezet-megerősítés céljából.
- Horgonycsavarok rögzítése.
- **MAXIFLEX® XJS** TPE szalagok (73. sz. műszaki adatlap) rögzítése dilatációs hézagok tömítése céljából.
- Betonlapok és más építőanyagok, pl. kő, márvány, fa, üveg stb. közötti tapadás biztosítása.

#### ELŐNYÖK

- Rendkívül jó tapadás, fokozott terhelést is képes közvetíteni.
- Kitűnő mechanikai tulajdonságok.
- Igen jó vegyszerállósági és öregedéskorállósági jellemzők.
- Oldószermentes, könnyen alkalmazható termék.

#### ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

##### Felület előkészítése

A felület legyen szerkezeti ép és tiszta, ne legyen rajta por, bevonat, kivirágzás, olaj, zsír, gipszmaradvány vagy más idegen anyag, ami gátolhatja a tapadást. A felület legyen továbbá enyhén érdes és száraz.

A felület előkészítésével és a felhordással kapcsolatos további tudnivalókat az "Ajánlások epoxi tapadóhidak alkalmazásához" c. műszaki tájékoztató tartalmazza.

Acél- vagy más fémfelületeket homok- vagy szemcsefúvással kezeljük, amíg SIS 055900 (svéd szabvány) szerinti Sa 2½ tisztasági fokú vagy azzal egyenértékű felületet nem kapunk. Fém felületek esetén ügyeljünk a száradási körülményekre, mert ha a folyamat nem elég gyorsan megy végbe, oxidáció következhet be. Ilyen esetekben

**MAXEPOX® AC** (121. sz. műszaki adatlap) felhordásával védjük a felületet, és még friss állapotában szórjuk meg szárított kvarchomokkal a termék ragasztóerejének növelése érdekében.

##### Keverés

**MAXEPOX® BOND-G** terméket két, gyárilag kimért tömegű komponens formájában forgalmazzuk. Töltsük a térhálósító B komponens a törzskomponenshez, méghozzá teljes egészében, hogy a reakció biztosan megfelelően végbemenjen. A keverést lassú fordulattal (max. 300 rpm) keverővel végezzük, amíg színében és állagában homogén masszát nem kapunk. Kisebb mennyiségek kézzel is bekeverhetők. Ne lépjük túl az előírt keverési időt és ne használjunk gyors fordulattal keverőt, mert az felhevítheti a keveréket vagy légbuborékokat hozhat létre benne.

A technikai adatok táblázatában ellenőrizzük a fazékidőt ill. azt az időtartamot, amely alatt a termék megkeményedik az edényben. Egy 5 kg-os kiszerelés fazékidője 20 °C-on 75 perc. Alacsonyabb hőmérsékleten vagy kisebb mennyiségű keverékek esetén hosszabb, magasabb hőmérsékleten rövidebb fazékidővel kell számolni.

##### Felhordás

Rövid szőrű kefével, hengerrel, spaklival stb. egyenes, homogén, vékony rétegben hordjuk fel a **MAXEPOX® BOND-G** ragasztót, az aljzat adottságaitól függően kb. 0,3 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> anyagfelhasználás mellett.

A fémlapok vagy más építőanyagot a **MAXEPOX® BOND-G** még ragacsos állapotában kell ráhelyezni, a nyitott időn belül. Ha a ragasztó idejekorán megszárad, vigyünk fel belőle egy újabb réteget. Tájékozódjunk a technikai adatok táblázatából: a fazékidő 20 °C-on 2 óra. Alacsonyabb hőmérsékleten ennél hosszabb, magasabb hőmérsékleten értelemszerűen rövidebb.

##### Alkalmazási feltételek

Az alkalmazás feltétele, hogy a felület hőmérséklete legyen legalább 5 °C, a levegő rel. páratartalma pedig ne érje el a 80 %-ot. A levegő és a felület hőmérséklete legalább 3 °C fokkal legyen magasabb a harmatponti értéknél az alkalmazás és a kötés során. Alacsony hőmérséklet és/vagy

magas páratartalom esetén száraz, meleg levegő segítségével, pl. elektromos hőlégfúvó használatával gondoskodjunk megfelelő alkalmazási körülményekről.

Ha a beton nedvességet tartalmaz, nem elegendő a forró levegős szárítás, mivel a betonban levő nedvesség gyorsan ki fog jutni a felületre.

## Kötés

Ne alkalmazzuk a terméket, ha a hőmérséklet nem éri el az 5 °C-t, vagy a következő 24 órában várhatóan az alá süllyed. A termék teljes kötési ideje 20 °C és 50% rel. páratart. mellett 4 nap. Alacsonyabb hőmérsékleten, magasabb páratartalom és/vagy rossz szellőzési viszonyok mellett a száradás és kötés ennél hosszabb időt vesz igénybe.

## Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden szerszámot és munkaeszközt tisztítsunk meg **MAXEPOX® SOLVENT**-tel. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

Személyes tisztálkodás céljára ne oldószert használjunk, hanem inkább szappant, mosószert vagy hasonló terméket.

## ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXEPOX® BOND-G** hozzávetőleges anyagszükséglete 0,3 kg/m<sup>2</sup> - 1,0 kg/m<sup>2</sup> között alakul. A fenti számok az érdesség, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változóak lehetnek. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

## FONTOS TUDNIVALÓK

- A fogadófelület nedvességtartalma nem haladhatja meg a 4 %-ot.
- Friss betonnak vagy habarcsnak hagyjunk 28 napot a kötésre a **MAXEPOX® BOND-G** alkalmazása előtt.
- A rögzítendő fémlemez a **MAXEPOX® BOND-G** még ragacsos állapotában helyezük fel, ne várjuk meg, amíg a ragasztó megszárad.
- Ne adjunk a **MAXEPOX® BOND-G**-hez vizet, oldószert, adalékanyagot, adalékszert vagy más összetevőt.

- Ügyeljünk arra, hogy az alkalmazás után legalább 24 óráig pára kicsapódás, nedvesség formájában vagy egyéb módon ne érje víz a felületet.
- További kérdések esetén és a műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

## CSOMAGOLÁS

A **MAXEPOX® BOND-G** terméket gyárilag kimért tömegű, 2 ill. 5 kg-os kétkomponenses kiszerelésben forgalmazzuk.

## TÁROLÁS

Eredeti, bontatlan csomagolásában, száraz, fedett, 5 °C és 30°C közötti hőmérsékletű helyen tartva a termék tárolási ideje tizenkét hónap. Közvetlen napfénytől és fagytól védett helyen tartandó.

Az 5 °C alatti hőmérsékleten való tárolás a termék kristályosodásához vezethet. Az eredeti, csomómentes állapot helyreállítása érdekében ilyenkor állandó keverés mellett lassan melegítsük fel az anyagot 80-90 °C közötti hőmérsékletre.

## EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXEPOX® BOND-G** keverése és alkalmazása során gumikesztyű és védőszemüveg használata kötelező. Ne lélegezzük be a hevítési vagy égési folyamat során felszabaduló gőzöket. Ha a termék szembe jut, azonnal öblítsük tiszta vízzel, dörzsölés nélkül és forduljunk orvoshoz. Bőrre kerülése esetén bő vízzel és szappannal mossuk le az érintett részt. Lenyelés esetén azonnal forduljunk orvoshoz. Ne erőltessük a hányást. Tartsuk be az ilyen jellegű termékek használata és alkalmazása során megkövetelt óvintézkedéseket.

Igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk a **MAXEPOX® BOND-G** biztonsági adatlapját.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.

## TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
Szilárdanyag-tartalom (% , tömegrész)	100
A:B keverési arány (tömegrész)	1:0,48
Alkalmazási és kötési feltételek	
Alkalmazási és kötési hőmérséklet (°C)	>5
Fazekidő 10 / 20 / 30 °C-on (5 kg) (perc)	150 / 75 / 20
Nyitott idő 10 / 20 / 30 °C-on (óra)	4 / 2 / 0,75
Teljes kötési idő 10 / 20 / 30 °C-on (nap)	5 / 4 / 3
A kikeményedett termék jellemzői	
Tapadás betonon 24 óra elteltével 20 °C-on (kp/cm <sup>2</sup> )	>35 (töréspont a betonban)
Nyomószilárdság, 24 órás, 20 °C-on (kp/cm <sup>2</sup> )	800
Hajlítószilárdság, 24 órás, 20 °C-on (kp/cm <sup>2</sup> )	200
Rugalmassági modulus, 24 órás, 20 °C-on (kp/cm <sup>2</sup> )	170.000
Anyagszükséglet	
rétegenkénti anyagszükséglet* (kg/m <sup>2</sup> )	0,3-1,0

(\* ) A fenti számok az érdesség és az aljzat tulajdonságai függvényében változóak lehetnek. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

## GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadással kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelőségére. A gyártó felelősége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



### BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62  
Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat  
Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491:  
e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

