



MAXPRIMER®

OLDÓSZERES EPOXI ALAPOZÓ / VÉDŐBEVONAT EPOXI PADLÓRENDSZEREKHEZ

LEÍRÁS

A kétkomponensű, színtelen, oldószeres **MAXPRIMER®** epoxi alapozó célzottan alkalmas epoxi padlórendszerek betonon való tapadásának biztosítására ill. elősegítésére.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Alapozó **MAXEPOX® 3000**, **MAXEPOX® FLOOR** és **MAXEPOX® MORTER** oldószermentes epoxi padlórendszerek (36., 239. ill. 76. sz. műszaki adatlap) alá.
- **MAXEPOX® MORTER** epoxi esztrichhabarcsok és többretegű rendszerek védőbevonata.
- Színtelen impregnálás és védőbevonat porózus habarcsokon és betonpadlókon: raktárak, ipari létesítmények, garázsok stb.
- Betonpadlók portaszító felületkialakítása.

ELŐNYÖK

- Lehetővé teszi a felületkialakítási célú záróbevonat azonnali alkalmazását.
- Csökkenti a felület porozitását, megelőzi a lyukacsosodást és légbuborék-képződést epoxi padlórendszereken.
- Kitűnő tapadás betonon.
- Jó kiadósság.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület előkészítése

A bevonatolandó felület legyen szerkezetileg ép, stabil, mentes a cementiszaptól, valamint lehetőleg egységes és enyhén érdes, azaz nyitott felületstruktúrájú. Legyen továbbá száraz és tiszta, ne legyenek rajta festék- és bevonatmaradványok, kivirágzások, mállások, zsír- és olajfoltok, utókezelő- és kizsaluzószerrek, por, gipszvakolat, megtelepedett növények vagy egyéb szennyeződések, amelyek gátolhatják a termék tapadását. A felület nedvességtartalma nem haladhatja meg az 5 %-ot.

További információk a *“Betonfelületek előkészítése epoxi-bevonatok alkalmazása előtt”* c. műszaki tájékoztatónkban található.

A felület tisztítása és előkészítése, különösen ha az sima és/vagy gyengén nedvszívó beton vagy

cementhabarcs, koptatótárcsás strukturálással, homokfúvással, vágással vagy más mechanikus módszerrel történhet, hogy legalább enyhén strukturált felületet kapjunk. Agresszív mechanikai vagy kémiai hatású módszerek alkalmazása nem ajánlott. Végezetül ipari porszívóval távolítsuk el a port és a törmeléket.

Az alapozó felhordása előtt a réseket, üregeket, kavicsfészkeket feltárás után töltsük ki **MAXEPOX® CEM** epoxi-cement habarccsal (197. sz. műszaki adatlap) vagy **MAXEPOX® JOINT** epoxihabarccsal (237. sz. műszaki adatlap). A betonozási hézagokat, horgonyfuratokat és statikus, nem mozgó repedéseket min. 2 cm mélységben történt feltárás után **MAXREST®** szerkezeti javítóhabarccsal (2. sz. műszaki adatlap) ki kell javítani az egyenletes felület biztosítása érdekében

Az acélbetéteket és más, a felületelőkészítés során kitakart fémelemeket tisztítás után **MAXREST® PASSIVE** korróziógátlóval (12. sz. műszaki adatlap) passziváljuk, míg a nem szerkezeti és felületi vas részeket 2 cm mélyen történő bevágás után megfelelő javítóhabarccsal takarjuk.

A tágulási hézagokat és kisebb-nagyobb mozgó repedéseket feltárás után a **MAXFLEX®** családba tartozó valamelyik termékkel tömítjük.

Keverés

A **MAXPRIMER®** terméket két, egymással összehangolt tömegű komponens formájában forgalmazzuk. A komponensek először külön, önmagukban keverendők. Ezután töltsük a térhálósító B komponent az A gyantakomponenshez, méghozzá teljes egészében, hogy a reakció biztosan megfelelően végbemenjen.

A keverést kézileg vagy ideális esetben folyadékkeverésre alkalmas lassú fordulátú (300 – 400 rpm) keverővel végezzük 2-3 percnyi időtartamban, amíg színében és állagában homogén, masszát nem kapunk.

Ne lépjük túl az előírt keverési időt és ne használjunk gyors fordulátú keverőt, mert az

felhevítheti a keveréket vagy légbuborékokat hozhat létre benne.

Ellenőrizzük a fazékidőt a technikai adatok táblázatában (10 kg anyag esetén ez 20° C-on 60 perc). Alacsonyabb hőmérsékleten vagy kisebb mennyiségű keverékek esetén hosszabb, magasabb hőmérsékleten rövidebb fazékidővel kell számolni.

Felhordás

Alapozó:

Hengerrel vagy ecsettel vigyünk fel az előkészített betonfelületre egy réteg **MAXPRIMER®**-t kb. 0,25 - 0,30 kg/m² anyag felhasználásával, ügyelve arra, hogy ne keletkezzenek tócsák, majd hordjuk fel az epoxi bevonatot az alábbiak szerint:

- Azonnal: az alapozó felhordása után 30 perccel következhet a **MAXEPOX® 3000**, a **MAXEPOX® MAXFLOOR** vagy a **MAXEPOX® MORTER** alkalmazása. Ennyi idő kell ahhoz, hogy elpárologjon az oldószer, de ez a hőmérséklet és a szellőzési viszonyok függvényében változó lehet.
- Másnap: az alapozó felhordása után legfeljebb 24 óra telhet el az átvonásig. Igen porózus aljzat esetén szükség lehet egy második réteg **MAXPRIMER** bevonatra, ezt követően az a) pont szerint kell eljárni.

Önálló védőbevonatként:

A **MAXEPOX® MORTER** habarcsra rövid szőrű ecsettel vagy hengerrel vigyünk fel egy réteg **MAXPRIMER®**-t kb. 0,1 - 0,3 kg/m² anyag felhasználásával. Ha nagyobb vastagságot szeretnénk elérni, ne a **MAXPRIMER®**-ből hordjunk fel többet, hanem inkább **MAXEPOX® MORTER**-t alkalmazzunk a célra.

Alkalmazási feltételek

Ne alkalmazzuk a terméket esőben, ha a következő 72 órában eső várható, vagy ha párakicsapódás, harmat formájában vagy egyéb módon nedvesség érheti a felületet.

A termék optimális alkalmazási hőmérséklete a 10 °C - 30 °C közötti tartományba esik. Ne alkalmazzuk a terméket, ha a felület és/vagy a levegő hőmérséklete nem éri el az 10 °C-t vagy 24 órán belül várhatóan az alá süllyed. Úgyszintén nem szabad felhordani a terméket fagyott vagy deres felületre.

A levegő és a felület hőmérsékletének legalább 3 °C fokkal meg kell haladnia a harmatpontot. Ne alkalmazzuk a terméket, ha a rel. páratart. nem éri el a 30 %-ot vagy meghaladja a 80 %-ot. Alkalmazás előtt ellenőrizzük a rel. páratartalmat és a harmatpontot.

Alacsony hőmérséklet, magas páratartalom vagy a kettő együttes jelenléte esetén száraz, meleg levegő befúvásával teremtünk az alkalmazáshoz szükséges körülményeket

30 °C feletti hőmérsékleten gyorsan végbemegy a kötés a komponensek között, és hő is termelődik, ami számottevően lerövidíti a fazékidőt.

Kötés

Erős forgalom céljára történő átadásig hagyjunk a **MAXPRIMER®**-nek legalább 5 nap időt a kötésre, 20 °C és 50% rel. páratartalom mellett. Alacsony hőmérséklet, magas páratartalom és/vagy rossz szellőzés esetén a száradás és a kötés hosszabb időt vesz igénybe.

Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden keverőeszközt és szerszámot tisztítsunk meg **MAXEPOX® SOLVENT**-tel. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXPRIMER®** becsült anyagszükséglete alapozóként alkalmazva rétegenként 0,20 - 0,30 kg/m², önálló védőbevonatként alkalmazva rétegenként 0,10 - 0,30 kg/m².

A fenti adatok csak tájékoztató jellegűek, a porozitás, a felületstruktúra, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változhatnak. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

FONTOS TUDNIVALÓK

- Csak beltéri használatra. Napfény hatására bizonyos színváltozások, elszíneződések mehetnek végbe.
- A felület nedvességtartalma nem haladhatja meg az 5 %-ot. Ne alkalmazzuk a terméket olyan felületeken, ahol felszálló nedvességgel vagy negatív oldali víznyomással kell számolni.
- Az első 72 órában a felületet ne érje nedvesség víz, harmat, párakicsapódás stb. formájában. A rel. páratart. nem haladhatja meg a 80 %-ot, ellenkező esetben kötési problémák jelentkezhetnek, ill. az anyag veszíthet a színintenzitásából.
- Friss betonnak és habarcsnak legalább 28 nap időt kell hagyni a kötésre a termék alkalmazása előtt.
- Ne adjunk a termékhez oldószert, hígítót, aditívot, adalékanyagot vagy más összetevőket.
- Tartsuk be az előírt keverési arányokat.
- Tartsuk be a rétegenkénti vastagságra vonatkozóan előírt értékeket.
- A műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében vagy további kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXPRIMER®** terméket gyárilag kimért, kétkomponenses, 10 ill. 20 kg-os kiszerelésben forgalmazzuk.

TÁROLÁS

Bontatlan, sértetlen, eredeti, lezárt csomagolásában a termék tárolási ideje tizenkét hónap. Hűvös, száraz, fedett, nedvességtől, fagytól és közvetlen napsütéstől védett helyen, 5 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tartandó.

5 °C alatti hőmérsékleten tárolva a termék komponensei kikristályosodhatnak. Ha ez bekövetkezik, folyamatos keverés mellett lassan fel kell őket melegíteni, amíg vissza nem nyerik eredeti, homogén, csomómentes állagukat.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXPRIMER®** nem mérgező termék, ennek ellenére kerülni kell a közvetlen bőrre és szembe jutását. A termék kezelése, keverése és alkalmazása során gumikesztyű és védőszemüveg használata ajánlott. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz.

Egyebekben a **MAXPRIMER®** biztonsági adatlapja az irányadó.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.

TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők		
A:B keverési arány, (tömegrész)	2,33:1	
Alkalmazási és kötési feltételek		
Hőmérséklet / rel. páratartalom, (°C / %)	levegő	felület
	10-30 / 30-80	>10 / <5
Fazékidő 10 / 20 / 30 °C-on, (perc)	100 / 60 / 30	
Tapintásra száraz állapot 20 °C-on, (óra)	6 - 8	
Egyes rétegek felhordása közötti várakozási idő 20 °C-on, (óra)	max. 24	
Anyagszükséglet*		
munkamenetenként mint alapozó (kg/m ²)	0,20 - 0,30	
munkamenetenként mint tiszta záróbevonat, (kg/m ²)	0,10 - 0,30	

* A fenti számok csak tájékoztató jellegűek, a porozitás, a felületstruktúra, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változhatnak. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.


BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491:

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

 ISO 9001
ISO 14001

 BUREAU VERITAS
Certification


n° 6003176 / 6003176-MA