



MAXEPOX[®]

INJECTION-R

ALACSONY VISZKOZITÁSÚ EPOXI GYANTA HIDEG HŐMÉRSÉKLETEN TÖRTÉNŐ INJEKTÁLÁSRA

LEÍRÁS

A kétkomponensű, alacsony viszkozitású, 100 % szilárdanyag-tartalmú, alacsony hőmérsékleten jól kötő **MAXEPOX[®] INJECTION-R** epoxi gyanta repedések és barázdák kiöntésére vagy nyomás alatti injektálására szolgál.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Nem aktív repedések és barázdák injektálása szerkezeti betonon; gerendák, földemek, pillérek és oszlopok stb.
- Fokozottan porózus beton, fa, kerámia vagy kőanyag impregnálása.
- A beton és a megerősítő acéllemezek közötti terek injektálása vagy kiöntése.
- Betonban, kőben stb. levő fém elemek kihorgonyozása és rögzítése.
- Szerkezeti beton javítása; hidak, csatornák, előregyártott elemek stb...

ELŐNYÖK

- Igen alacsony viszkozitás és megfelelő kötés alacsony hőmérsékleten. Jó penetráció a kapilláris repedésekbe.
- Szárított töltőanyagokkal és adalékanyagokkal keverhető, a folyadék viszkozitásának szabályozása és a nagyobb gazdaságosság érdekében.
- Kitűnő tapadás a legkülönbözőbb építőanyagokon: habarcs, vakolat, beton, tégl, acél, kő stb...
- Oldószermentes.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület előkészítése

A felület legyen szerkezeti ép és tiszta, ne legyenek rajta por-, zsír-, olaj-, festékmaradványok, kivirágzások, kizsaluzószerek, gipszdarabok, betonmállások és más, tapadást gátló szennyeződések. Fém felületről homokszórással vagy csiszolással távolítsuk el a korróziót és rozsdát, valamint gondoskodjunk róla, hogy száraz és pormentes legyen.

A barázdákat és repedéseket acélkefével tisztítsuk meg, eltávolítva a málló betont. A maradék nedvességet sűrített levegővel lehet megszüntetni. Végül zárjuk le a repedéseket **MAXEPOX[®] BOND** epoxi pasztával, hogy a gyanta átszűrődhessen a megfelelő helyre.

Pakkerek elhelyezése

Kenjük fel a pakkerek csatlakozási helyére a **MAXEPOX[®] BOND**-ot és rögzítsük a pakkereket a repedésnél vagy barázdánál, ügyelve arra, hogy a belső keresztmetszetük szabadon maradjon (ezt akár egy kisebb szög behelyezésével is megoldhatjuk). Vegyük figyelembe a **MAXEPOX[®] BOND** kötési idejét.

A pakkereket a barázda vagy repedés mentén, egymástól 20-50 cm távolságra helyezzük el, a javítási munka jellegének és a barázda vagy repedés méretének figyelembevételével. Ha a javítandó barázda vagy repedés teljes hosszában szerkezeti elemeket érint, mindkét oldalon célszerű pakkereket elhelyezni.

Keverés

A **MAXEPOX[®] INJECTION-R**-t gyárilag kimért, összehangolt kiserelésekben szállítjuk. A térhálósító „B” komponenszt öntsük hozzá az „A” gyantakomponenshez, mégpedig maradéktalanul, hogy a reakció megfelelően végbemenjen. Kézileg vagy lassú fordulatú keverővel (300 – 400 rpm) keverjük össze a két komponenszt, amíg színében és állagában homogén masszát nem kapunk. Ne keverjük túl az anyagot, mert az a keverék felhevüléséhez és légbuborékok keletkezéséhez vezethet. A gyanta fazékideje 20° C-on 10 perc.

Lehetőség van kvarc adalékanyag hozzáadására is, 1 / 3 résznyi gyanta / adalékanyag arányban. Az arányszám az alkalmazás módjától és a kiöntés illetve injektálás nehézségi fokától függ, kívánt mértéke előzetes próba útján állítható be. Külön rendelésre ill. nagy mennyiségű anyag bedolgozása esetén mód van ömlesztett áruként történő szállításra is. Ilyenkor, amennyiben az adagolás a munkaterületen történik, pontosan be kell tartani a műszaki adatlapon tömegszázalékban feltüntetett arányokat.

Felhordás

Öntéssel: A **MAXEPOX® INJECTION-R** kiöntése közvetlenül a keverőedényből történik, folyamatosan, megszakítás nélkül, hogy ne alakuljanak ki légzárványok. A javasolt maximális kiöntési vastagság 10 cm.

Injektálással: Az injektálást a **MAXEPOX® BOND** kikeményedése után lehet megkezdeni. Első lépésként sűrített levegővel ellenőrizzük a tömlőket és a repedéseket, hogy nincsenek-e bennük eltömődések, és hogy nem szökik-e a levegő a **MAXEPOX® BOND** tömítésen keresztül.

Az injektálás menete:

- Az injektálást a legalacsonyabb ponton kezdjük, amíg a gyanta felfelé terjedve el nem éri a következő pontot.
- Hajlítsuk meg a tömlőt és szorosan kössük át huzallal, hogy jól le legyen zárva.
- Ismételjük meg a műveletet felfelé haladva a repedésen vagy barázdán, megfelelő nyomást fenntartva, hogy az biztosan maradéktalanul kitöltődjön.
- Célszerű manométerrel felszerelt gépet használni, hogy injektálás közben ellenőrizhessük a nyomást (1,5 és 5 bar között).
- A **MAXEPOX® INJECTION-R** gyantából vett injektálási mintán nyomon követhetjük az anyag kikeményedésének folyamatát.

Alkalmazási feltételek

A **MAXEPOX® INJECTION-R** alacsony hőmérsékleten sűrűbb és ebből következően nehezebben bedolgozható. Alkalmazási hőmérséklet-tartománya 5 – 30 °C. A terméket nem szabad alkalmazni 5 °C-nál alacsonyabb hőmérsékleten, vagy ha a levegő hőmérséklete a következő 24 órán belül várhatóan az alá süllyed, mivel ez esetben a rendszer nem fog kikeményedni. 20 °C fölötti hőmérséklet esetén **MAXEPOX® INJECTION** terméket célszerű alkalmazni.

Kötés

A kötési idő 20 °C és 50 % rel. páratartalom mellett 5-7 nap. Alacsonyabb hőmérsékleten és magasabb rel. páratartalom mellett a kötés hosszabb időt vesz igénybe. A pakkerek és a **MAXEPOX® BOND** repedéslezáró anyag 24 órányi kötés után eltávolíthatók.

Tisztítás

A szerszámok és anyagmaradványok **MAXEPOX® SOLVENT**-tel tisztíthatók, amíg az anyag kötni nem kezd. A rákeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

ANYAGSZÜKSÉGLET

Alacsony viszkozitású epoxi rendszer: A becsült anyagszükséglet 1,0 kg/m², azaz 1 kg anyag durván egy liter térfogat kitöltéséhez elegendő.

Epoxi habarcs: A becsült anyagszükséglet a vastagság 1 mm-ére vetítve kb. 2 kg/m², 1/3 tömegrész keverési arányt feltételezve a gyanta/adalékanyag között. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próba útján lehet meghatározni.

FONTOS TUDNIVALÓK

- Ne alkalmazzuk olyan repedéseken vagy barázdákon, amelyek várhatóan mozgásoknak lesznek kitéve.
- Ne hígítsuk a terméket. A gyanta nem fog kikeményedni, ha oldószereket adunk hozzá.
- Ne alkalmazzuk olyan repedésekben vagy barázdákban, amelyek injektálás közben hidrosztatikus nyomásnak vannak kitéve.
- Friss betonnak és habarcsnak legalább 28 nap időt kell hagyni a kötésre.
- A kikötött termék párazáró tulajdonságú.
- További kérdések esetén vagy a műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXEPOX® INJECTION-R**-t előre kimért 1, 2, 5 és 10 kg-os kiszerezésekben szállítjuk.

TÁROLÁS

Légmentesen lezárt edényben, száraz, közvetlen naptól védett helyen, 5 °C feletti hőmérsékleten tartva a tárolhatósági idő tizenkét hónap.

Az ennél hosszabb idejű és az 5 °C alatti hőmérsékleten való tárolás a termék kristályosodásához vezethet. Az eredeti állapot helyreállítása érdekében ilyenkor állandó keverés mellett melegítsük fel az anyagot 80-90 °C közötti hőmérsékletre.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

Kerüljük a bőrrel, nyálkahártyával stb. való érintkezést. Ne lélegezzük be a hevítés vagy égés során keletkező gőzöket. Tartsuk be az adott terméktípus alkalmazásával kapcsolatos szokásos óvintézkedéseket. Használjunk kesztyűt és védőszemüveget a termék alkalmazása során. Bőrre kerülése esetén azonnal mossuk le bő

vízzel és szappannal. Ha a szembe jut, alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Ne használjunk oldószert a célra.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége.

A **MAXEPOX® INJECTION-R** biztonsági adatlapját igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk.

TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők		
Megjelenés és szín, A komponens	viszkózus folyadék	
Megjelenés és szín, B komponens	sárgás folyadék	
Szilárdanyag-tartalom A + B (% tömegrész)	100	
Sűrűség, A komponens (g/cm ³)	1,1± 0,1	
Sűrűség, B komponens (g/cm ³)	0,9± 0,1	
Alkalmazási és kötési feltételek	<u>adalékanyag nélkül</u>	<u>1:3 arányú adalékolással</u>
Fazékidő 20° C-on (perc)	20 - 30	
Kezdeti kötési idő 25° C-on (óra)	8	12
Teljes kötési idő 25° C-on (nap)	5-7	5-7
A kikeményedett termék jellemzői		
Nyomószilárdság (MPa)	80	90
Hajlítószilárdság (MPa)	30	35
Rugalmassági modulus (MPa)	8500	12000
Lineáris tágulási együttható (cm/°C)	2,5 · 10 ⁻⁵	3,5 · 10 ⁻⁵
Lobbanáspont	nem gyúlékony	
Kritikus hőmérséklet (°C)	60	
Tapadás száraz betonon	jó (aljazhiba)	
Tapadás nedves betonon	jó (aljazhiba)	
Vegyszerállóság	kitűnő	
Vízzel szembeni ellenállóképesség	kitűnő	

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®, S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



BC ENGINEERING Kft.

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

