



MAXEPOX[®] 800

FOKOZOTTAN VEGYSZERÁLLÓ EPOXIBEVONAT ÉLELMISZERIPARI LÉTESÍTMÉNYEKBEN TÖRTÉNŐ ALKALMAZÁSRA

LEÍRÁS

A kétkomponensű, 100 % szilárdanyag-tartalmú, oldószermentes, fokozottan vegyszer- és kopásálló **MAXEPOX[®] 800** epoxibevonatot élelmiszeripari egységekben történő alkalmazásra fejlesztettük ki.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Élelmiszeripari egységekben jellemző agresszív vegyi hatásoknak kitett beton- és fémfelületek védőbevonata.
- Növényolaj-tartályok, vajtárolók és más feldolgozó-egységek bevonata húsipari létesítményekben, pékségekben stb.
- Gyógyszeripari létesítmények burkolatának védelme.

ELŐNYÖK

- Kitűnő tapadás acélon és betonon.
- Az aljzat hőváltozás okozta mozgásaihoz illeszkedő rugalmassági modulus.
- Kitűnő kopásállóság.
- Igen jó vegyszerállóság savakkal és lúgokkal szemben.
- Könnyen tisztítható bevonatot képez.
- Vízáró tulajdonságú.
- Nem módosítja a bevonattal érintkező élelmiszer ízét, illatát, színét.
- Környezetbarát: nem mérgező, nem gyúlékony, oldószermentes epoxi termék. Rossz szellőzésű terekben is alkalmazható.

ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

Felület előkészítése

A bevonatolandó felület legyen szerkezetileg ép, stabil, érdes, mentes a cementiszaptól, valamint lehetőleg egységes és enyhén érdes, azaz nyitott felületstruktúrájú. Legyen továbbá száraz és tiszta, ne legyenek rajta festék- és bevonatmaradványok, kivirágzások, mállások, zsír- és olajfoltok, utókezelő- és kizsaluzószeres, por, gipszvakolat, megtelepedett növények vagy egyéb szennyeződések, amelyek gátolhatják a tapadást. A felület nedvességtartalma nem haladhatja meg a 4 %-ot.

További információk a "Betonfelületek előkészítése epoxi-bevonatok alkalmazása előtt" c. műszaki tájékoztatónkban található.

A sima és/vagy gyengén nedvszívó beton és cementhabarcs felületek előkészítése csiszolótarcsás felületstrukturalással, száraz homokfúvással, vágással vagy hasonló módszerrel történhet, hogy legalább enyhén strukturált felületet kapjunk. Agresszív mechanikai és vegyi eljárások alkalmazása nem ajánlott. A művelet végén ipari porszívóval távolítsuk el a port és a törmelékét.

A kisebb réseket, üregeket, kavicsfészkeket feltárás után töltsük ki **MAXEPOX[®] CEM** epoxi-cement habarccsal (197. sz. műszaki adatlap) vagy **MAXEPOX[®] JOINT** epoxihabarccsal (237. sz. műszaki adatlap). A betonozási hézagokat, horgonyfuratokat és statikus, nem mozgó repedéseket min. 2 cm mélységben történt feltárás után **MAXREST[®]** szerkezeti javítóhabarccsal (2. sz. műszaki adatlap) ki kell javítani.

Az acélbetéteket és más, a felületelőkészítés során kikapart szerkezeti fémeket tisztítás és zsírtalanítás után **MAXREST[®] PASSIVE** korróziógátlóval (12. sz. műszaki adatlap) passziváljuk, míg a nem szerkezeti és felületi vas részeket 2 cm mélyen történő bevágás után **MAXREST[®]** javítóhabarccsal takarjuk.

A túgulasi hézagokat és kisebb-nagyobb mozgó repedéseket feltárás után a **MAXFLEX[®]** családba tartozó valamelyik termékkel tömítjük.

Acélfelület:

A fémfelületekről távolítsuk el a korróziónyomokat, zsír- és porszenyvedéseket. A száraz felületet homok- vagy szemcsefúvással kezeljük, amíg legalább Sa 2½ tisztasági fokú acélt nem kapunk. Ezután következhet a **MAXREST[®] PASSIVE** korrózióvédő szer alkalmazása.

Keverés

A **MAXEPOX[®] 800** terméket két, egymással összehangolt tömegű komponens formájában forgalmazzuk.

A komponensek először külön, önmagukban keverendők. Ezután töltsük az egész térhálósító „B” komponenszt az „A” gyantakomponenshez.

A keverést kézzel vagy ideális esetben folyadékkeverésre alkalmas lassú fordulátú (300 – 400 rpm) keverővel végezzük 2-3 percnyi időtartamban, amíg színében és állagában homogén, masszát nem kapunk.

Ne lépjük túl az előírt keverési időt és ne használjunk gyors fordulátú keverőt, mert az felhevítheti a keveréket vagy légbuborékokat hozhat létre benne.

Ellenőrizzük a fazékidőt a technikai adatok táblázatában (20° C-on 50 perc). Alacsonyabb hőmérsékleten vagy kisebb mennyiségű keverékek esetén hosszabb, magasabb hőmérsékleten rövidebb fazékidővel kell számolni.

Felhordás

Normál alapozó:

Alkalmazzunk a felületen egy réteg **MAXEPOX® PRIMER -W** vizes bázisú epoxi alapozót (327. sz. műszaki adatlap), aminek becsült anyagszükséglete a felület porozitásától függően 0,20 - 0,30 kg/m² között mozog. Csak az alapozó tökéletes száradása után, azaz a hőmérséklettől, rel. páratartalomtól és szellőzési viszonyoktól függően 12 - 24 óra elteltével alkalmazható a **MAXEPOX® 800**.

Bevonat (sima felületkialakítás):

Nagyon alacsony porozitású vagy nem porózus felületen mellőzhető az alapozó. Gumilappal, rövid szűrű kefével ill. hengerrel vagy air-less szórásos technikával közvetlenül hordjuk fel a **MAXEPOX® 800**-at két egymást követő rétegben, kb. 0,25 - 0,35 kg/m² rétegenkénti anyagfelhasználás mellett. 20 °C-on legalább 24 órának kell eltelnie a két réteg felhordása között.

Csúszásmentes felületkialakítás:

Amint az alapozó ragacsmentesen megszárad, kefével, rövid szűrű hengerrel vagy air-less szórásos technikával vigyünk fel önmagában egy réteg **MAXEPOX® 800**-at, és még friss állapotában szórjuk meg az elérni kívánt érdességtől függően **DRIZORO SILICA 0308**-cal vagy **DRIZORO SILICA 0204**-gyel aminek becsült anyagszükséglete 1,0-1,5 kg/m². Ha megszáradt, ami a hőmérsékleti és szellőzési viszonyoktól függően legalább 24 órát vesz igénybe, söpréssel és ipari porszívóval távolítsuk el a felületről a nem kötött, felesleges adalékanyagot. Ezután legalább 0,30 kg/m² anyag felhasználásával, tisztán vigyünk fel egy második réteg **MAXEPOX® 800**-at.

Alkalmazási feltételek

Ne alkalmazzuk a terméket, ha a következő 24 órában párakicsapódás, harmat formájában vagy egyéb módon nedvesség érheti a felületet.

Ne alkalmazzuk a terméket, ha a felület és/vagy a levegő hőmérséklete nem éri el az 10 °C-t vagy 24 órán belül várhatóan az alá süllyed. Úgyszintén nem szabad felhordani a terméket fagyott vagy deres felületre.

A levegő és a felület hőmérsékletének legalább 3 °C fokkal meg kell haladnia a harmatpontot. Alkalmazás előtt ellenőrizzük a rel. páratartalmat és a harmatpontot.

Alacsony hőmérséklet, magas páratartalom vagy a kettő együttes jelenléte esetén száraz, meleg levegő befúvásával teremtünk az alkalmazáshoz szükséges körülményeket.

30 °C feletti hőmérsékleten gyorsan végbemegy a kötés a komponensek között, és hő is termelődik, ami számottevően lerövidíti a fazékidőt.

Kötés

A gyalogos forgalom céljára történő átadásig 1 nap, a teljes használatba vételig 3 nap időt hagyjunk a **MAXEPOX® 800**-nak a kötésre, 20 °C és 50% rel. páratartalom mellett. Alacsony hőmérséklet, magas páratartalom és/vagy rossz szellőzés esetén a száradás és a kötés hosszabb időt vesz igénybe.

Tisztítás

Közvetlenül a használat után minden szerszámot és munkaeszközt tisztítsunk meg **MAXEPOX® SOLVENT**-tel. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXEPOX® 800** becsült anyagszükséglete 0,25 - 0,35 kg/m², ami két rétegben alkalmazva 150 - 250 µm száraz rétegvastagság mellett összesen 0,50 - 0,70 kg/m² anyagszükségletnek és 300 – 500 µm száraz rétegvastagságnak felel meg.

A fenti adatok csak tájékoztató jellegűek, a porozitás, a felületstruktúra, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változók lehetnek. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

FONTOS TUDNIVALÓK

- Csak beltéri használatra.
- Ne alkalmazzuk a terméket olyan felületeken, ahol felszálló nedvességgel kell számolni.
- Az első 48 órában a felületet ne érje nedvesség víz, harmat, párakicsapódás stb. formájában.
- Friss betonnak és habarcsnak legalább 28 nap időt kell hagyni a kötésre a termék alkalmazása előtt.

- Ne adjunk a keverékhez oldószert, adalékanyagot, adalékszert vagy más összetevőket.
- Tartsuk be az összetevők előírt keverési arányait.
- Tartsuk be a rétegvastagságra és anyagszükségletre vonatkozóan előírt értékeket.
- A műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében vagy további kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

CSOMAGOLÁS

A **MAXEPOX® 800** terméket gyárilag összehangolt, összesen 25 kg tömegű, kétkomponenses kiserelésben forgalmazzuk. Alapesetben 3 különböző színben (fehér, szürke és vörös) kapható.

TÁROLÁS

Bontatlan, eredeti, lezárt csomagolásában a termék tárolási ideje hat hónap. Hűvös, száraz, fedett, nedvességtől, fagytól és közvetlen napsütéstől

védett helyen, 5 °C és 30 °C közötti hőmérsékleten tartandó.

5 °C alatti hőmérsékleten tárolva a termék komponensei kikristályosodhatnak. Ha ez bekövetkezik, folyamatos keverés mellett lassan fel kell őket melegíteni, amíg vissza nem nyerik eredeti, homogén, csomómentes állagukat.

EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

A **MAXEPOX® 800** nem mérgező termék, ennek ellenére kerülni kell a közvetlen bőrre és szembe jutását. A termék kezelése, keverése és alkalmazása során gumikesztyű és védőszemüveg használata ajánlott. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz.

Kérjük elolvasni a **MAXEPOX® 800** biztonsági adatlapját.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó felelősségi körébe tartozik.

TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
Általános megjelenés és szín, A komponens	színezett homogén folyadék
Általános megjelenés és szín, B komponens	áttetsző-sárgás folyadék
A+B szilárdanyag-tartalom, (% tömegrész)	100
Alkalmazási és kötési feltételek	
Alkalmazási hőmérséklet (°C)	>10
Fazékidő 10 / 20 / 30 °C-on, (perc)	60 / 40 / 15
Várakozási idő az egyes rétegek felhordása között 10 / 20 / 30 °C-on, (óra)	48 / 24 / 12
Teljes kötési idő 10 / 20/ 30 °C-on, (nap)	5 / 3 / 2
A kikeményedett termék jellemzői	
Összeférhetőség zsír alapú élelmiszerekkel: RD 118/2003 és 2000/72/CE Európai Irányelv	igazoltan összeférhető
Anyagszükséglet* / vastagság	
anyagszükséglet* rétegenként / összesen, (kg/m ²)	0,25-0,35 / 0,50-0,70
vastagság rétegenként / összesen, (µm)	200-300 / 400-600

* A fenti számok a porozitás, a felületstruktúra, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változóak lehetnek. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.

**BC ENGINEERING Kft.**

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001
ISO 14001BUREAU VERITAS
Certification

n° 6003176 / 6003176-MA