



# MAXEPOX<sup>®</sup>

## PRIMER -W



## VIZESBÁZISÚ EPOXI ALAPOZÓ POLIURETÁN ÉS EPOXI BEVONATRENDSZEREKHEZ

### LEÍRÁS

A kétkomponensű, vizesbázisú **MAXEPOX<sup>®</sup> PRIMER-W** epoxi alapozó vízszigetelési és padlóképzési munkálatok részeként, betonon, habarcsban, fémfelületeken stb. alkalmazható poliuretán és epoxi bevonatok alá.

### FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Új vagy meglévő beton, habarcs, fém, téglák, kerámiaacsempe stb. felületen alkalmazható alapozó poliuretán és epoxi bevonatok alá, tetők, teraszok, víztartályok, csatornák stb. vízszigetelésének részeként.
- Felületzáráshoz és aljzatelőkészítéshez padlójavítási és burkolatkialakítási munkák részeként ipari létesítményekben, parkolóknál, bevásárlóközpontokban, hangároknál stb.

### ELŐNYÖK

- Kitűnő tapadás a fogadófelületen.
- Nedves felületen is alkalmazható.
- Könnyen felhordható kézzel vagy airless gépi szórásos technikával.
- Független és vízszintes felületen egyaránt alkalmazható.
- Környezetbarát: nem mérgező, nem gyúlékony, szagtalan. Rossz szellőzésű terekben is alkalmazható.

### ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

#### Felület előkészítése

A felület legyen szerkezetileg ép, stabil, mentes a cementiszaptól, valamint lehetőleg egységes és enyhén érdes, azaz nyitott felületstruktúrájú. Ne legyenek rajta továbbá festék- és bevonatmaradványok, kivirágzások, mállások, zsír- és olajfoltok, utókezelő- és kizsaluzószerek, por, gipszvakolat, megtelepedett növények vagy egyéb szennyeződések, amelyek gátolhatják a tapadást. Ne alkalmazzuk a terméket olyan felületeken, ahol felszálló nedvességgel kell számolni. Némi felületi nedvesség jelen lehet, de a víz nem állhat töcsákban (maximális felületi nedvesség: 10%).

#### Beton és cementhabarcs felület:

A felület tisztítása és előkészítése, különösen ha az sima és/vagy gyengén nedvszívó beton, csiszolótárcsás felületstrukturalással, száraz homokfúvással, vágással vagy hasonló módszerrel történhet, hogy legalább enyhén strukturált felületet kapjunk. Agresszív mechanikai és vegyi eljárások alkalmazása nem ajánlott. A művelet végén ipari porszívóval távolítsuk el a port és a törmelékét.

A sérült részek javítása **MAXREST<sup>®</sup>** anyaggal történik. A felületelőkészítés során takarásukat veszített acélbetétek és egyéb fém részek **MAXREST<sup>®</sup> PASSIVE** (12. sz. műszaki adatlap) termékkel tisztítandók és passziválandók.

A mozgó hézagokat és kisebb-nagyobb repedéseket feltárás után arra alkalmas, pl. a **MAXFLEX<sup>®</sup>** családba tartozó valamelyik termékkel tömíteni és javítani kell. A fém felületeket tisztítsuk meg a rozsdanyomoktól, valamint a por- és zsírmaradványoktól.

A termék jól tapad más, pl. epoxi, poliészter, poliuretán, bitumen, aszfalt stb. felületeken is, de erről célszerű előzetes próba útján meggyőződni.

#### Keverés

A **MAXEPOX<sup>®</sup> PRIMER-W** terméket két, egymással összehangolt tömegű komponens formájában szállítjuk. A komponensek először külön, önmagukban keverendők. Ezután töltsük az egész térfoglaló „B” komponensbe az „A” gyantakomponensbe. A keverést kézzel vagy ideális esetben lassú fordulattal (300 – 400 rpm) keverővel végezzük 2-3 percnyi időtartamban, amíg színében és állagában homogén, masszát nem kapunk. Ne lépjük túl az előírt keverési időt és ne használjunk gyors fordulattal keverőt, mert az felhevítheti a keveréket vagy légbuborékokat hozhat létre benne.

Keverés után ellenőrizzük a fazékidőt a műszaki adatlapon (10 kg anyag fazékidéje 20° C-on 2 óra). Ennél magasabb hőmérsékleten a fazékidő számottevően lerövidül.

### Felhordás

A **MAXEPOX® PRIMER-W** felhordása történhet ecsettel, hengerrel vagy airless gépi technikával. Utóbbi esetben a bedolgozhatósághoz minimálisan szükséges mennyiségű vízzel hígítani lehet az anyagot.

A **MAXEPOX® PRIMER-W** anyagszükséglete rétegenként 0,20 - 0,30 kg/m<sup>2</sup>, a felület porozitásától függően. Nagyon porózus felületeken két-három réteg felhordására is szükség lehet.

A, **MAXEPOX® PRIMER-W**-re csak teljes és ragacsmentes száradás után kerülhet rá a következő epoxi vagy PU réteg. Időjárási viszonyoktól függően ez 12-24 órát vehet igénybe.

### Alkalmazási feltételek

Ne alkalmazzuk a terméket, ha az első 24 órában eső, párakicsapódás, harmat formájában vagy egyéb módon nedvesség érheti a felületet.

Ne alkalmazzuk a terméket, ha a felület és/vagy a levegő hőmérséklete nem éri el az 10 °C-t vagy 24 órán belül várhatóan az alá süllyed. Úgyszintén nem szabad felhordani a terméket fagyott vagy deres felületre.

A fogadófelület és a levegő hőmérsékletének legalább 3 °C fokkal meg kell haladnia a harmatpontot. Alkalmazás előtt ellenőrizzük a rel. páratartalmat.

Alacsony hőmérséklet és/vagy magas páratartalom esetén száraz, meleg levegő befúvásával teremtünk az alkalmazáshoz szükséges körülményeket.

30 °C feletti hőmérsékleten a komponensek között gyorsan végbemegy a kötés, továbbá hő képződik, ami jelentősen lerövidíti a fazékidőt.

### Kötés

A következő PU vagy epoxi bevonatréteg felhordása előtt 20 °C és 50% rel. páratartalom mellett hagyjuk 12 - 24 órán át száradni a **MAXEPOX® PRIMER-W**-t.

### TISZTÍTÁS

Közvetlenül a használat után minden munkaeszközt tisztítsunk meg vízzel. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

### ANYAGSZÜKSÉGLET

A **MAXEPOX® PRIMER-W** becsült anyagszükséglete rétegenként 0,20 - 0,30 kg/m<sup>2</sup>.

A fenti számok csak tájékoztató jellegűek, a porozitás, a felületstruktúra, az aljzat tulajdonságai és az alkalmazási mód függvényében változóak

lehetnek. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

### FONTOS TUDNIVALÓK

- Ne alkalmazzuk a terméket olyan felületeken, ahol felszálló nedvességgel vagy negatív oldali víznyomással kell számolni.
- Az átvonás előtti 24 órában ne érje a felületet víz, nedvesség, harmat, párakicsapódás stb.
- Friss betonnak és habarcsnak 28 nap időt kell hagyni a kötésre a termék alkalmazása előtt.
- Tartsuk be a komponensek keverési arányát.
- Tartsuk be az ajánlott rétegenkénti anyagszükségleti értékeket.
- Ne adjunk az anyaghoz oldó- és hígítószeret, adalékokat, adalékanyagokat és egyéb összetevőket.
- A műszaki adatlapon nem jelzett alkalmazások tekintetében vagy további kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

### CSOMAGOLÁS

A **MAXEPOX® PRIMER-W** termék két komponensét mennyiségileg összehangolt 10 kg-os ill. 25 kg-os hobok kiszerezésben szállítjuk. Szürke színben kapható.

### TÁROLÁS

Bontatlan, eredeti csomagolásában a termék tárolási ideje tizenkét hónap. Hűvös, száraz, fedett, nedvességtől, fagytól és közvetlen napsütéstől védett helyen tartandó, 5 °C és 40 °C közötti hőmérsékleten.

5 °C alatti hőmérsékleten tárolva a termék komponensei kikristályosodhatnak. Ha ez bekövetkezik, lassú keverés mellett fel kell őket melegíteni, amíg vissza nem nyerik eredeti, homogén, csomómentes állapotukat.

### EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG

**MAXEPOX® PRIMER-W**® nem mérgező termék, ennek ellenére kerülni kell a bőrre és szembe jutását. Az alkalmazás során védőszemüveg és védőkesztyű használata ajánlott. Bőrre kerülése esetén szappannal és vízzel mossuk le az érintett részt. Szembe jutás esetén alapos öblítés javasolt tiszta vízzel, dörzsölés nélkül. Tartós irritáció esetén forduljunk orvoshoz. Ne lélegezzük be a hevítési és égési folyamatok során keletkezett gőzöket. Ha ez mégis megtörténik, haladéktalanul forduljunk orvoshoz. Ne erőltessük a hányást.

Kérjük elolvasni a **MAXEPOX® PRIMER-W** biztonsági adatlapját.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó felelősségi körébe tartozik.

## TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
CE-jelölés, EN 1504-2	
Leírás. Epoxi alapozó epoxi és poliuretán rendszerekhez.	
Általános megjelenés és szín, A komponens	homogén szürke massa
Általános megjelenés és szín, B komponens	áttetsző-sárgás folyadék
A:B keverési arány matt/fényes változathoz, (tömegrész)	5:1
Alkalmazási és kötési feltételek	
A felület és a levegő minimális hőmérséklete, (°C)	> 10
Fazékidő 20 °C-on (perc)	120
Száradási és átvonhatósági idő 20 °C-on, (óra)	12-24
Lobbanáspont, (°C)	nem gyúlékony
Anyagszükséglet	
rétegenként (kg/m <sup>2</sup> )	0,20 – 0,30

## GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



**BC ENGINEERING Kft.**

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491

e-mail: info@bcengineering.hu Web: www.drizoro.hu

ISO 9001  
ISO 14001

**BUREAU VERITAS**  
Certification



n° 6003176 / 6003176-MA