



# PRIMER 900

## ALAPOZÓ POLISZULFID ALAPÚ HÉZAGTÖMÍTŐ ANYAGOKHOZ

### LEÍRÁS

A poliuretán gyantából készülő, színtelen, oldószer alapú, híg **PRIMER 900** alapozó célzottan alkalmas az aljzat és a poliszulfid alapú **MAXFLEX® 900** tömítőanyag (25. sz. műszaki adatlap) közötti tapadás biztosítására ill. javítására.

### FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

- Alapozó jelentős mozgásoknak vagy ciklikus terhelésnek kitett poliszulfid alapú hézag-tömítő anyagok alá.
- Porózus, pl. beton, téglá stb. hézagfelületek kezelése a porozitás csökkentése, ill. a lyukacsosodás és légbuborék-képződés megelőzése érdekében poliszulfid hézag-tömítő rendszerek részeként.

### ELŐNYÖK

- Kitűnő tapadás beton és fém felületeken.
- Jó kiadósság.
- Kitűnő teljesítmény szakadási, nyírási vagy mindkét irányú erővel szemben.
- Nagyon egyszerűen alkalmazható.

### ALKALMAZÁSI UTASÍTÁSOK

#### Felület előkészítése

Az alapozandó hézag belső felülete legyen szerkezetileg ép és tiszta, ne legyen rajta por, bevonat, kivirágzás, olaj- vagy zsírszennyeződés, gipsz vagy más idegen anyag, ami gátolhatja a tapadást. Szükség esetén célszerű zsírmentes oldószereket alkalmazni a felület tisztításához, a hagyományos módszerek, pl. csiszolás, homokfúvás vagy egyéb mechanikus koptatás mellett. A felület legyen továbbá enyhén érdes és teljesen száraz.

A maszatolódás megakadályozása és a jobb felületkialakítás érdekében szalaggal ragasszuk le a hézagszéleket az alapozó alkalmazása előtt.

### Felhordás

A **PRIMER 900**-at használatra kész termékként forgalmazzuk. Alkalmazás előtt száraz, tiszta eszközzel keverjük át a csomagolás tartalmát, amíg homogén anyagot nem kapunk.

A **PRIMER 900** alapozót a **MAXCEL®** habzsinór (48. sz. műszaki adatlap) behelyezése előtt kell alkalmazni, mert különben a benne levő oldószer károsíthatja a háttérkitöltő terméket.

Kefével vagy hengerrel vigyünk fel egy első, kifejezetten vékony réteg **PRIMER 900** alapozót a hézagfelületre. Kerüljük a túl vastag filmrétegben vagy nagy tömegben való felhordást és az alapozó felkeveredését. A felhordott alapozót annak száradásáig óvjuk a portól, nedvességtől és piszoktól. Fokozottan nedvszívó aljzat esetén hordjunk fel egy második réteg alapozót, miután az első megszáradt.

A poliszulfid alapú tömítőanyag akkor alkalmazható, ha az alapozóból már elpárolgott az oldószer, de még ragacsos az állaga, ami a hőmérséklettől és a páratartalomtól függően 30 - 90 perc közötti időtartam lehet. Ennek letelte után, ill. ha azt észleljük, hogy az alapozó megszáradt, vigyünk fel egy újabb alapozóréteget.

#### Alkalmazási feltételek

Mivel a **PRIMER 900** érzékeny a levegő páratartalmára, fontos gondosan visszazárni az edényt minden egyes használat után. Célszerű az adott munkálatokhoz szükséges mennyiségű anyagot áttölteni egy másik edénybe, a művelet végeztével megmaradt anyagot pedig ártalmatlanítani. A **PRIMER 900** hatóanyagainak hidrolízise nyomán ülepedést tapasztalhatunk vagy zavarossá válhat a folyadék, ez esetben nem tanácsos alkalmazni a terméket.

A megfelelő határfok elérése érdekében alkalmazáskor a felület hőmérséklete legyen

legalább 5 °C, a levegő rel. páratartalma pedig 85% alatti. A felület és a levegő hőmérséklete legyen legalább 3 °C fokkal a harmatpont értéke felett az alkalmazás és a kötés során. Alacsony hőmérséklet és/vagy magas páratartalom esetén száraz, forró levegő ráfúvásával teremtsük meg az alkalmazáshoz szükséges körülményeket.

### **Kötés**

Alacsonyabb hőmérsékleten, magasabb páratartalom mellett vagy rossz szellőzésű terekben a száradási folyamat hosszabb ideig is eltarthat.

### **Tisztítás**

A szerszámok és munkaeszközök tisztítása közvetlenül a használat után **MAXSOLVENT**<sup>®</sup>-tel történhet. A kikeményedett anyagot már csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

### **ANYAGSZÜKSÉGLET**

A **PRIMER 900** becsült anyagszükséglete a hézag méretétől függően kb. 0,45 l/m<sup>2</sup>, és az alábbi képlet szerint számítandó:

$$\text{Anyagszükséglet (ml / a hézag folyómétere)} = 0,45 \cdot 2 \cdot \text{hézagmélység (mm)}$$

Egy 10 x 10 mm hézag alapozásának anyagszükséglete 1 m hézaghosszúságra vetítve kb. 9 ml. Ez az érték az érdesség, a felületjellemzők és az alkalmazott módszer függvényében változó lehet. A pontos anyagszükségletet helyszíni próbák útján lehet meghatározni.

### **FONTOS TUDNIVALÓK**

- A felület nedvességtartalma nem haladhatja meg az 5%-ot.
- Ne alkalmazzuk a terméket 5 °C alatti hőmérsékleten.
- Ne adjunk a **PRIMER 900**-hoz oldószert, adalékanyagot, adalékszert vagy más összetevőket.
- Az alapozó alkalmazása után óvjuk a felületet páracsapódástól, nedvességtől, vízzel való érintkezéstől.
- Friss betonnak hagyjunk legalább 28 nap kötési időt a **PRIMER 900** alkalmazása előtt.

- További kérdések esetén és az itt nem jelzett alkalmazások tekintetében műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre.

### **CSOMAGOLÁS**

A **PRIMER 900** terméket 1 literes edény kiszerezésben forgalmazzuk.

### **TÁROLÁS**

Bontatlan, eredeti kiszerezésében, száraz, fedett, 5 °C és 30 °C közötti hőmérsékletű helyen tartva a termék tárolhatósági ideje tizenkét hónap. Jól szellőző, közvetlen napfénytől és fagytól védett helyen tartandó.

### **EGÉSZSÉGVÉDELEM ÉS BIZTONSÁG**

A termék toluolt és poliizocianátokat tartalmaz. A **PRIMER 900** alkalmazása során gumikesztyű és védőszemüveg használata kötelező. Ne lélegezzük be a hevítési vagy égési folyamat során felszabaduló gőzöket. A termék gyúlékony, ezért az alkalmazása során dohányzás és nyílt láng használata tilos. Ha a termék szembe jut, azonnal öblítsük tiszta vízzel, dörzsölés nélkül és forduljunk orvoshoz. Bőrre kerülése esetén bő vízzel és szappannal mossuk le az érintett részt. Lenyelés esetén azonnal forduljunk orvoshoz. Ne erőltessek a hányást.

Tartsuk be az ilyen jellegű termékek használata és alkalmazása során megkövetelt óvintézkedéseket. Gondoskodjunk a munkaterület szellőzéséről. Gyerekektől távol tartandó. A terméket tartsuk távol élelmiszerektől, és a használata vagy alkalmazása után mindig mossunk kezet. A munka során szennyeződött ruhát azonnal vessük le.

Igény esetén készséggel rendelkezésre bocsátjuk a **PRIMER 900** biztonsági adatlapját.

A termék és az üres csomagolás hulladékként történő, hatályos előírások szerinti kezelése a végfelhasználó kötelessége..

## TECHNIKAI ADATOK

Termékjellemzők	
Megjelenés	enyhén sárgás folyadék
Alap	oldószer alapú PU-gyanta
Sűrűség (g/cm <sup>3</sup> )	kb. 1,0
Brookfield elv szerinti viszkozitás 1-20, 23°C (mPa·s)	90 - 100
Pensky-Martens lobbanáspont (°C)	25
Alkalmazási és kötési feltételek	
Alkalmazási és kötési hőmérséklet (°C)	5 – 40
Várakozási idő a tömítőanyag alkalmazásáig (perc)	30 – 90
Anyagszükséglet	
anyagszükséglet* (l/m <sup>2</sup> )	0,45

(\* ) A fenti érték az érdesség, illetve a felület egyéb adottságainak függvényében változó lehet. A pontos anyagszükségletet előzetes helyszíni próbákkal lehet meghatározni.

## GARANCIA

A tájékoztatóban szereplő információk laboratóriumi vizsgálatok során szerzett tapasztalatainkat és szakirodalmi anyagokból származó technikai ismereteinket tükrözik. A **DRIZORO®**, **S.A.U.** fenntartja magának a külön előzetes értesítés nélküli változtatás jogát. Az adatokat csak a tájékoztatóban kifejezetten meghatározott célokra szabad felhasználni. Egyéb célú felhasználás esetén a gyártó csak akkor vállal felelősséget, ha az ilyen felhasználást előzetesen engedélyezte. Az anyagszükséglettel, mérési módszerekkel és kiadósággal kapcsolatos adatok csupán tájékoztató jellegűek, tapasztalati értékeken alapulnak. A konkrét időjárási körülmények és építéshelyi adottságok függvényében változhatnak, ami indokolt mértékű eltéréseket eredményezhet. A tényleges adatok megismerése érdekében előzetes helyszíni próbák elvégzése ajánlott, a vevő felelősségére. A gyártó felelőssége a megvásárolt termék értékére korlátozódik. További kérdések esetén műszaki szaktanácsadóink készséggel állnak rendelkezésre. Jelen tájékoztató kiadásával egyidejűleg az előző változat hatályát veszti.



### **BC ENGINEERING Kft.**

1031 Budapest, Rozália u. 60-62

Raktár: 1037 Budapest, Csillaghegyi út 13. „A” Nyugat

Tel: +36 1 999 1255 Mob: +36 30 330 7491:

e-mail: [info@bcengineering.hu](mailto:info@bcengineering.hu) Web: [www.drizoro.hu](http://www.drizoro.hu)

ISO 9001  
ISO 14001

**BUREAU VERITAS**  
Certification



n° 6003176 / 6003176-MA